



TB
TURBO BOMBA

EQUIPOS PARA MINERÍA SUBTERRÁNEA



turbobombas.cl

TALADRO DE SUPERFICIE



Alta eficiencia

La perforadora de rocas DALI con las ventajas de bajo voltaje, flujo másico y alta frecuencia garantiza una perforación eficiente.

Bajo costo operativo

El avanzado sistema de control de perforación garantiza la calidad de perforación. El sistema hidráulico de detección de carga, el sistema de gestión del compresor de aire variable y el motor variable reducen en gran medida el consumo de combustible.

Seguridad y protección del medio ambiente

El concepto de diseño de "SEGURIDAD PRIMERO" y "PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE" asegura la construcción de minas verdes.

TÚNEL DE PERFORACIÓN JUMBO



Transmisión de potencia

Utilizamos el motor DEUTZ de Alemania, la transmisión es hidrostática, mientras que el eje es de la marca DANA, lo que garantiza el buen rendimiento de la potencia y la transmisión.

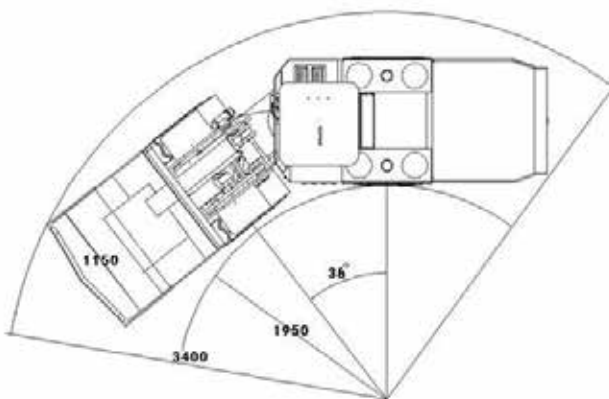
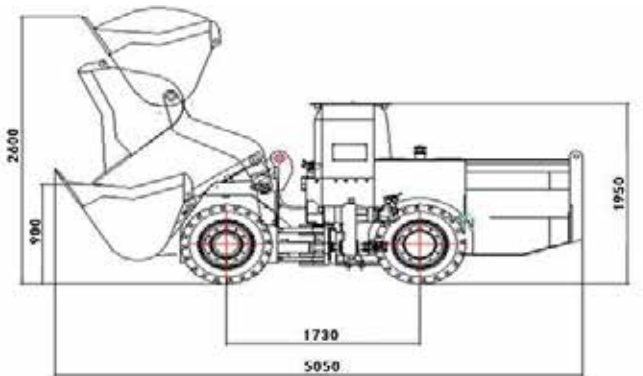
Sección opcional

Tenemos un modelo diferente para la sección de túnel variable, de 15m² a 40m², también tenemos brazo simple, doble brazo y tres brazos gigantes.

El cliente puede elegir el tipo de riel, el tipo de oruga y el tipo de rueda.

CARGADOR SUBTERRÁNEO

MODELO WJ-0.6



Motor: DEUTZ BF4L2011 65hp DEUTZ BF4L914 89hp

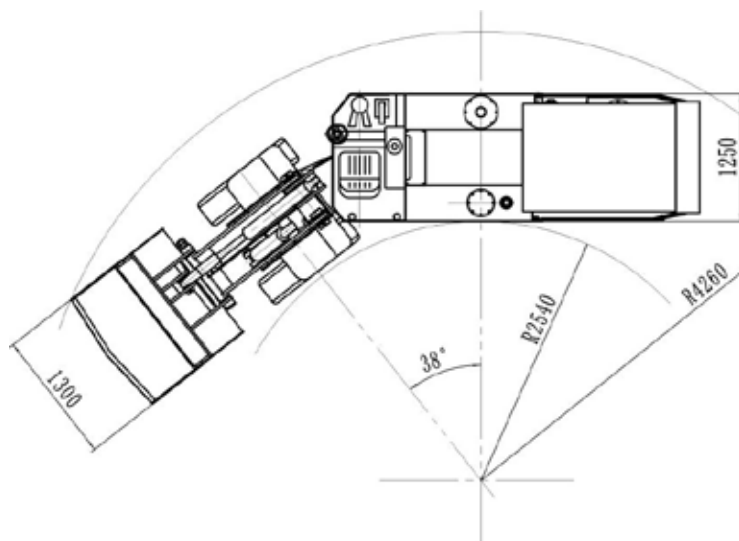
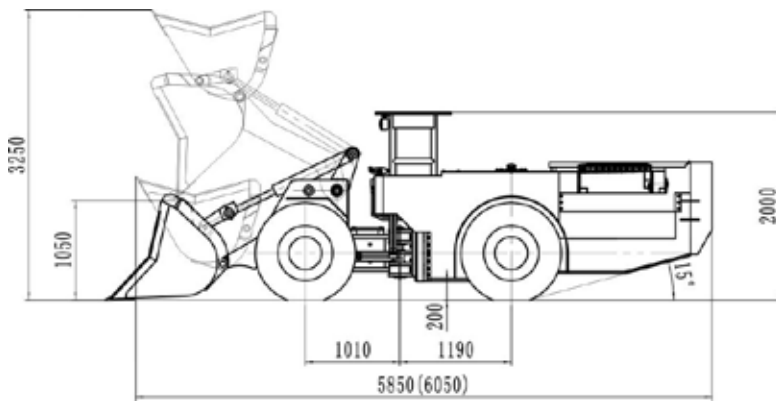
Transmisión: DANFOSS hidrostática

Volumen: 0.6m³ (0.78 yards)

Carga útil: 1200 kg

DALI WJ-0.6 es un scooptram compacto y liviano para minería de vetas estrechas. La mejor relación de carga útil a peso propio de su clase. Ofrece dilución reducida, mayor flexibilidad y seguridad para el operador cuando se trabaja en operaciones de vetas estrechas. El cargador es fácil de operar y mantener, y cuenta con una cabina del operador que se encuentra en el bastidor trasero de la máquina para garantizar una mayor seguridad del operador. El WJ-0.6 está lleno de características para ayudar a las minas a maximizar la tonelada y minimizar los costos de extracción. Ha sido diseñado para optimizar el ancho, la longitud y el radio de giro de la máquina, permitiendo la operación en túneles más estrechos para una menor dilución y menores costos operativos.

MODELO WJ-1



Motor: DEUTZ BF4L914 89hp

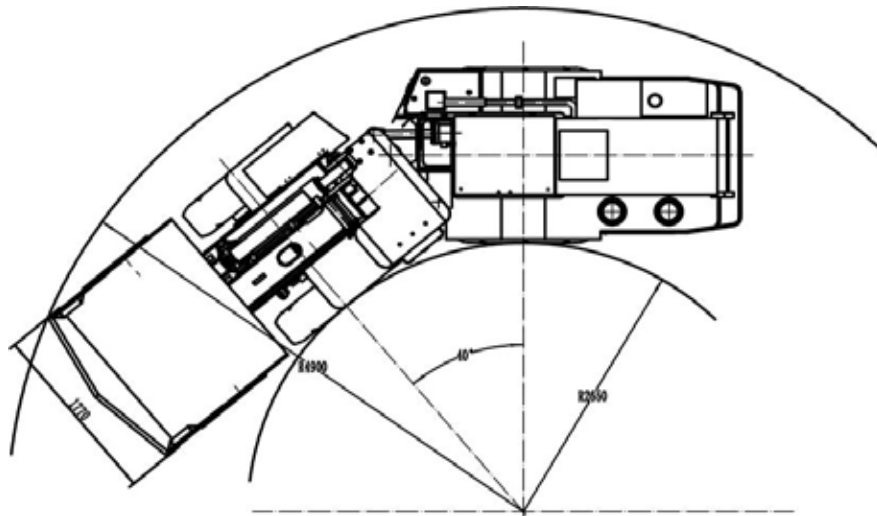
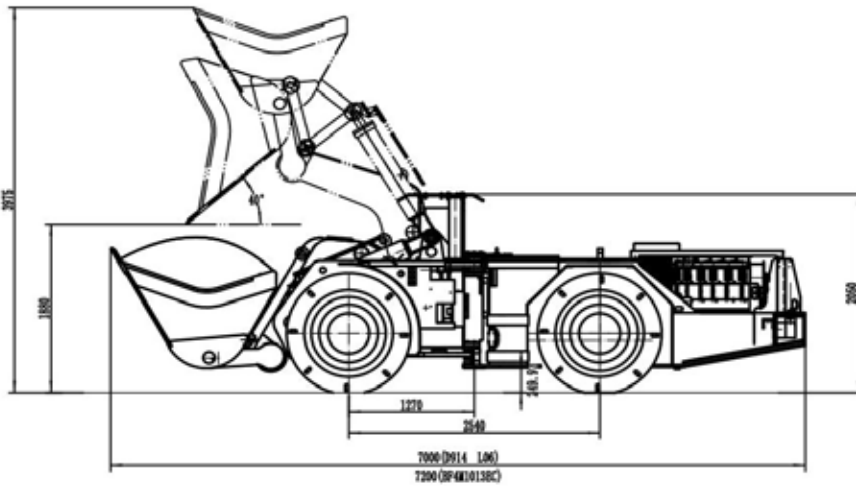
Transmisión: DANFOSS hidrostática

Volumen: 1m³ (1.3~1.5 yards)

Carga útil: 2000kg

El WJ-1 es un volquete de carga (LHD) compacto y liviano para la minería de vetas estrechas, fácil de operar y mantener, y cuenta con un compartimiento para el operador ubicado en el bastidor trasero de la máquina para garantizar una mayor seguridad del operador. El WJ-1 está lleno de características para ayudar a las minas a maximizar la tonelada y minimizar los costos de extracción. Ha sido diseñado para optimizar el ancho, la longitud y el radio de giro de la máquina, lo que permite la operación en túneles más estrechos para una menor dilución y menores costos operativos.

MODELO WJ-2



Motor: DEUTZ BF4M1013EC / 156hp

DEUTZ F6L914 / 114hp

Convertidor: DANA C270

Transmisión: DANA RT32000

Eje: METORIOR / DANA

Purificador: POC+DOC

Volumen: 2m³ (2.6 yards)

Carga útil: 4000kg

Neumático: 12.00-24 PR16 L-4S

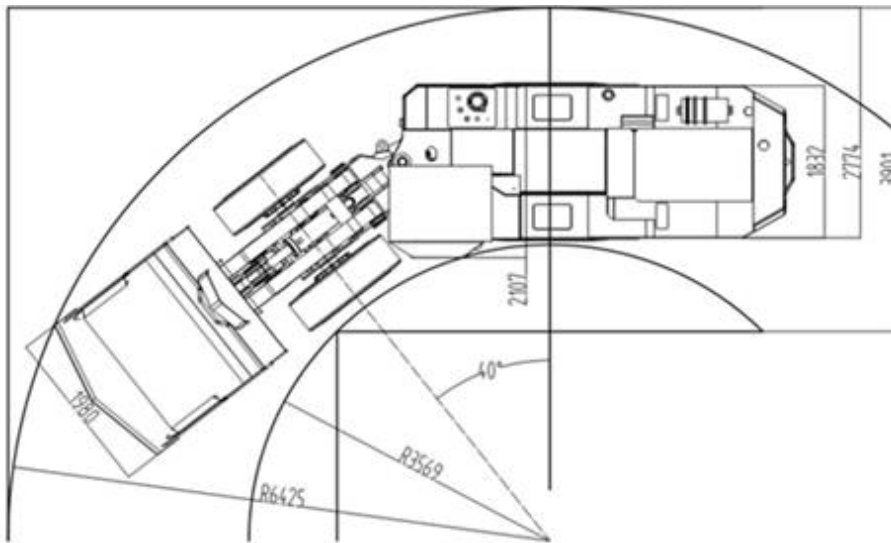
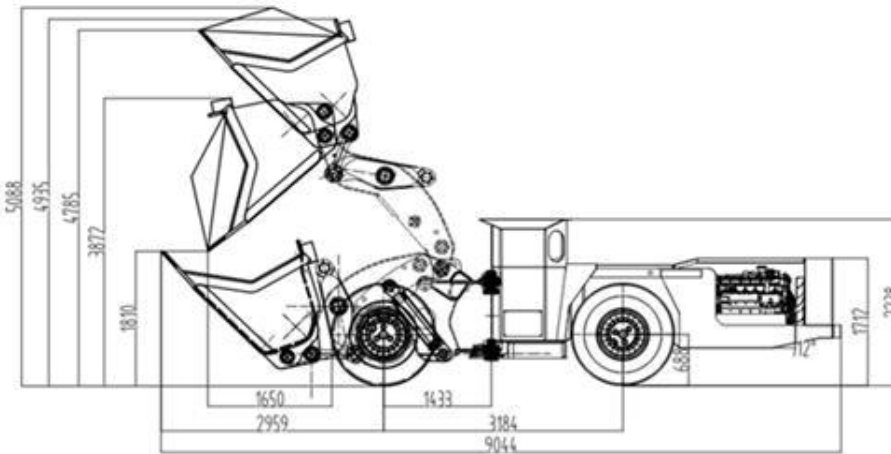
Fuerza de arranque maxima: 85KN

Tracción maxima: 104KN

Habilidad de Escalar (Cargado): 25%

Ángulo de oscilación del eje: ±8°

MODELO WJ-3



Motor: DEUTZ BF6M1013EC / 224hp

TCD6.1L6 217hp

Convertidor: DANA C273

Transmisión: DANA RT32360

Eje: DANA 16D

Purificador: DOC+POC

Peso de la máquina: 17200 kg

Volumen: 3m³ (4 yards)

Carga útil: 7000 kg

Opcional:

1. Sistema de extinción de incendios ANSUL
2. Sistema de impacto inverso
3. Aire acondicionado
4. Sistema de lubricación automática

MODELO WJ-4



Motor: DEUTZ: BF6M1013FC / 258hp

Cummins QSL9 304hp

Convertidor: DANA C5000

Transmisión: DANA R36000

Eje: DANA 19D / Kessler D81

Purificador: DOC+POC

Peso de la máquina: 25500 kg

Volumen: 4.5m³ (6 yards)

Carga útil: 10000kg

Opcional:

1. Sistema de extinción de incendios ANSUL

2. Sistema de impacto inverso

3. Aire acondicionado

4. Sistema de lubricación automática

◆ Ergonomía Capota con asiento lateral para brindar una amplia visión de operación bidireccional.

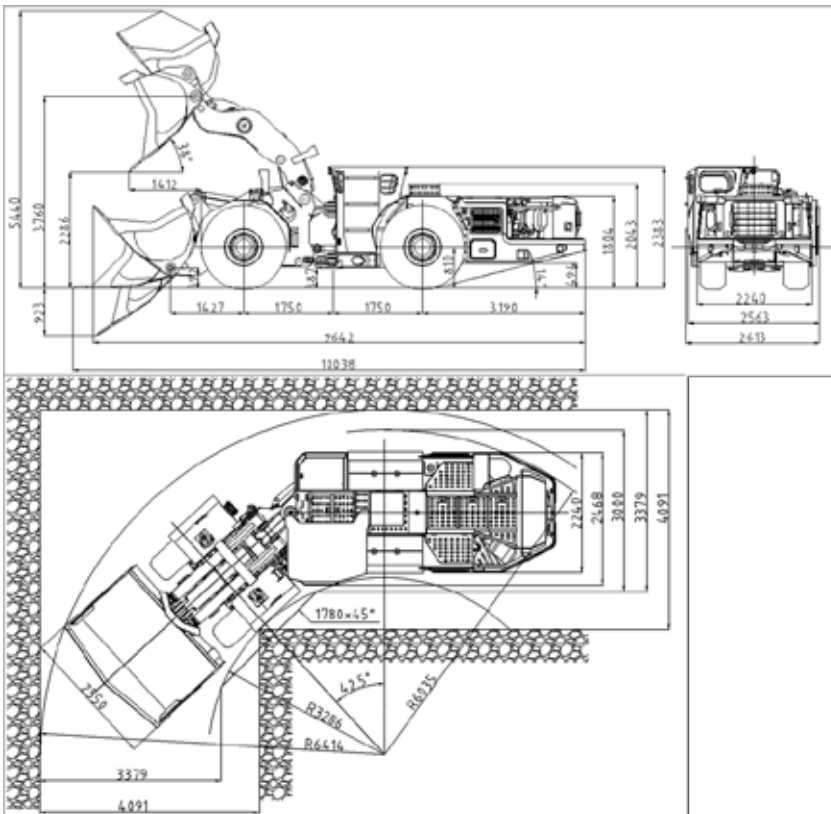
◆ Cabina certificada ROPS y FOPS.

◆ Brazo fuerte con dos cilindros de elevación

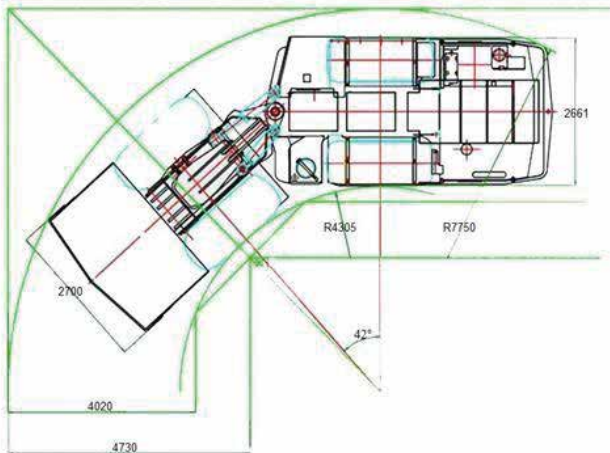
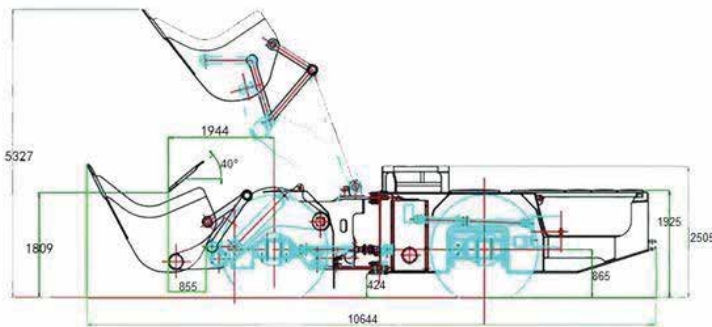
◆ Bajo nivel de vibraciones en cabina con asiento con suspensión.

◆ Diseño combinado de freno de estacionamiento,

freno de trabajo y freno de emergencia.



MODELO WJ-6



Motor: Cummins QSM11 / 340hp

Convertidor: DANA C8000

Transmisión: DANA 6000

Eje: Kessler D106

Purificador: POC+DOC

Peso de la máquina: 35000 kg

Volumen: 6m³ (7.8 yards)

Carga útil: 14000kg

Neumático: 26.5-25 32 ply(L-5S)

1. Sistema de extinción de incendios ANSUL
2. Sistema de impacto inverso
3. Aire acondicionado
4. Sistema de lubricación automática

SCOOPTRAM ELÉCTRICO

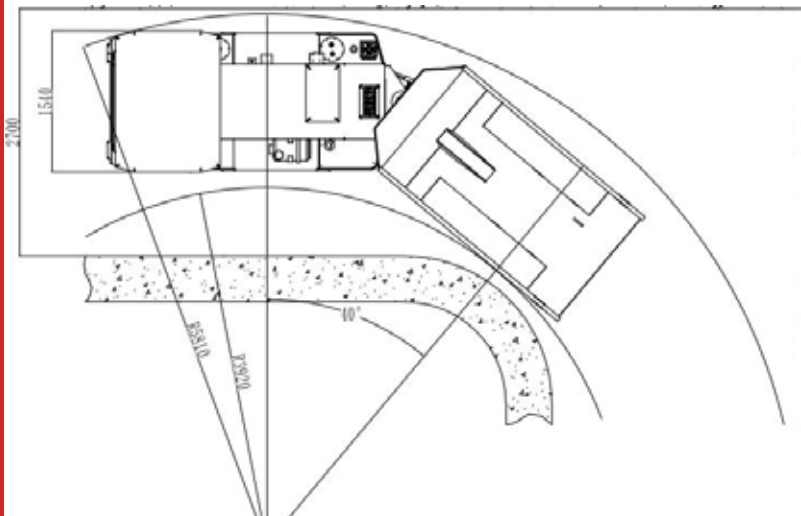
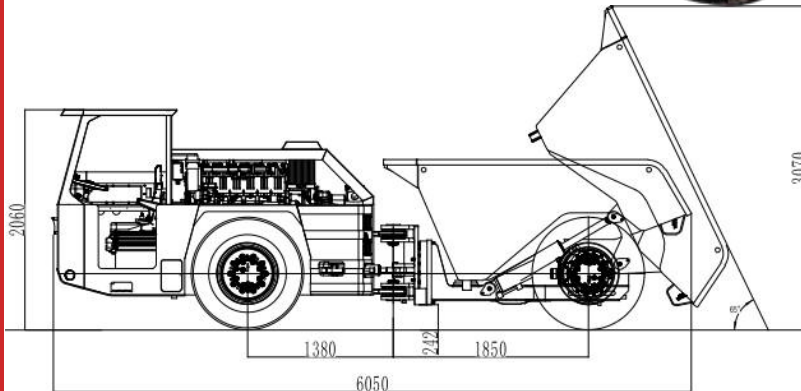


SCOOPTRAM A BATERÍA



CAMIONES DUMPER SUBTERRÁNEO

MODELO UK-6 / 5~8 TON



Motor: DEUTZ F6L914 / 89hp CUMMINS QSB4.5

160hp

Transmisión: DANA 1201FT20321

Eje: METORIOR

Purificador: POC+DOC

Peso de la máquina: 7250 kg

Volumen: 2.5-4m³

Carga útil: 5000-8000kg

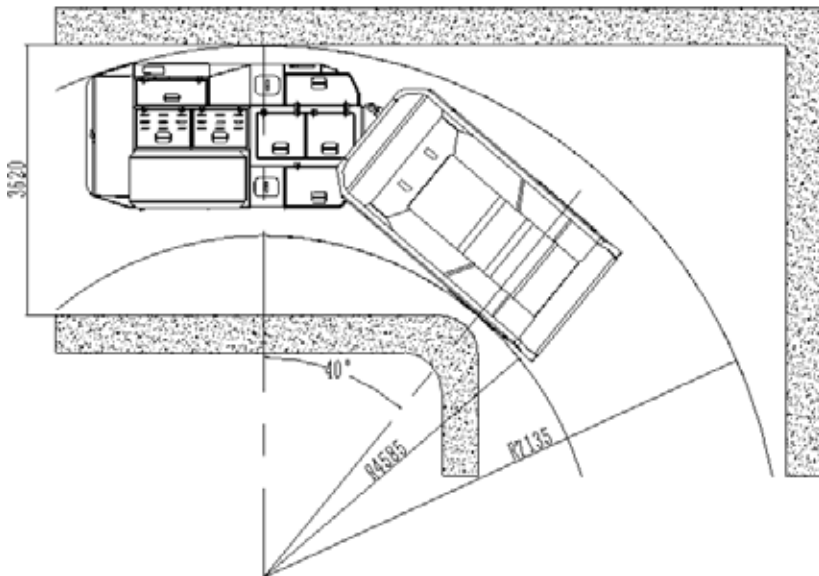
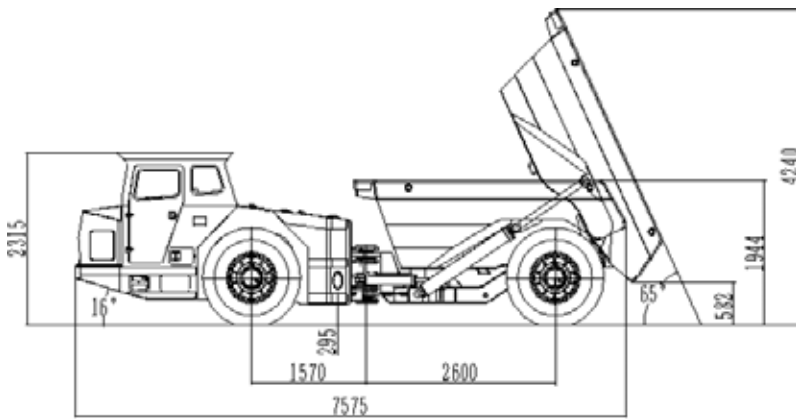
- ◆ Marquesina ergonómica con certificado ROPS / FOPS.
- ◆ Diseño combinado de freno de estacionamiento, freno de trabajo y freno de emergencia.
- ◆ Sistema de alarma automático para temperatura de aceite, presión de aceite y sistema eléctrico.
- ◆ Purificador catalítico con silenciador, que reduce en gran medida la contaminación atmosférica y acústica.

Solicitud

Temperatura de trabajo -15 °C ~ + 45 °C

Altitud de trabajo ≤ 5000m

MODELO UK-12 / 10~12 TON



Motor: DEUTZ BF4M1013EC / 156hp

CUMMINS QSB4.5 160hp

Convertidor: DANA C270

Transmisión: DANA RT32000

Eje: METORIOR / DANA

Purificador: POC+DOC

Peso de la máquina: 13700 kg

Volumen: 5-6m³

Carga útil: 10~12 ton

UK-12 ES UN CAMIÓN SUBTERRÁNEO ARTICULADO CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 12 TONELADAS MÉTRICAS. HA SIDO DISEÑADO EXPERTAMENTE PARA UN TRANSPORTE RÁPIDO Y EFICIENTE EN OPERACIONES DE MINERÍA Y CONSTRUCCIÓN DE PEQUEÑA A MEDIA. UK-12 ESTÁ CONSTRUIDO CON SEGURIDAD Y FACILIDAD DE OPERACIÓN EN MENTE.

MODELO UK-15 / 15~17 TON



Motor: DEUTZ BF6M1013EC / 224hp

CUMMINS QSB6.7 217hp

VOLVO TAD850

Convertidor: DANA C273

Transmisión: DANA RT32000

Eje: DANA 16D

Purificador: POC+DOC

Peso de la máquina: 17000kg

Volumen: 7.5m³

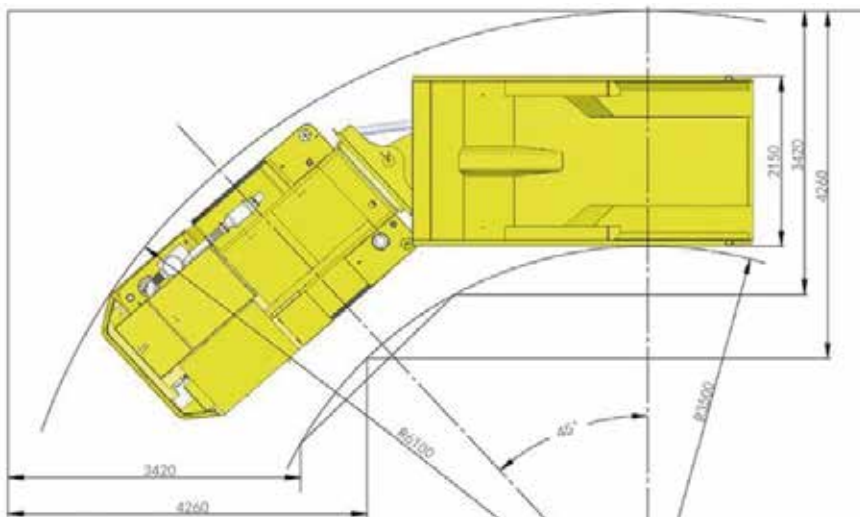
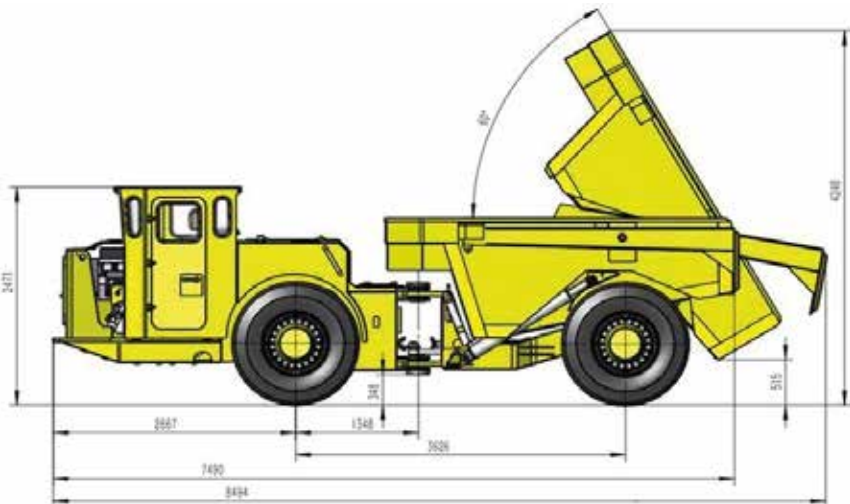
Carga útil: 15~17 Ton

. Ergonomía Capota con certificación ROPS/FOPS.

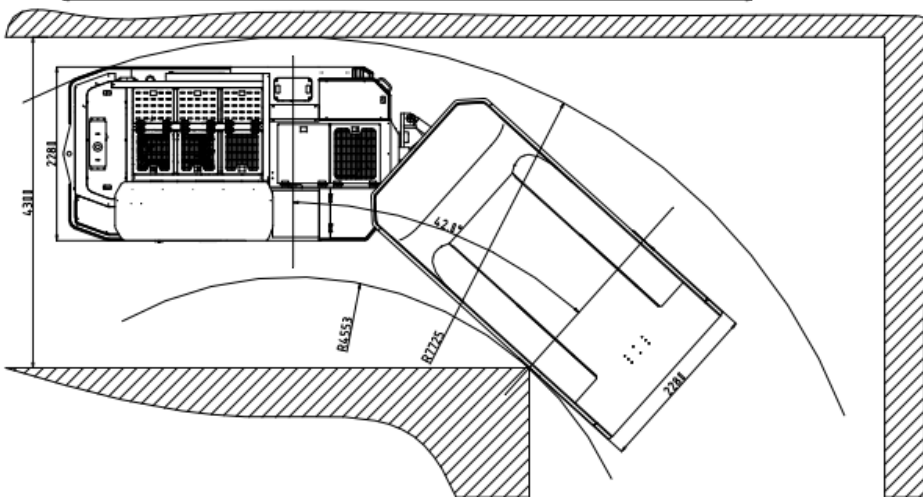
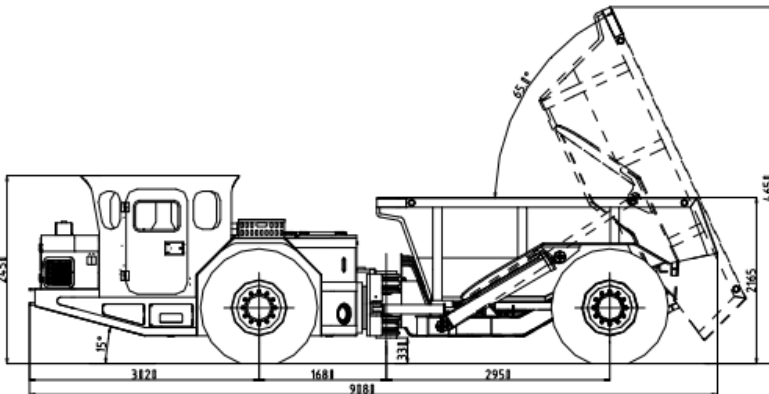
. Cabina completamente cerrada.

. El diseño de combinación de freno de estacionamiento, freno de trabajo y freno de emergencia tiene un buen rendimiento de frenado.

. Sistema de dirección hidráulico completo, operación fácil y flexible. Control piloto hidráulico para reducir la intensidad de trabajo del conductor.



MODELO UK-20 / 20 TON



Motor: VOLVO TAD1250 326hp
 DEUTZ BF6M1013FC 303hp
 CUMMINS QSL9 304hp

Convertidor: DANA C5400

Transmisión: DANA R36000

Eje: KESSLER D81

Purificador: POC+DOC

Peso de la máquina: 22500kg

Volumen: 10m³

Carga útil: 20 Ton

UK-20 es un dumper subterráneo para mina de mediana escala. La mejor relación entre carga útil y peso propio de su clase. Ofrece mayor flexibilidad y seguridad al operador cuando trabaja en operaciones. El UK-20 es fácil de operar y mantener, está lleno de características para ayudar a las minas a maximizar las toneladas y minimizar los costos.